

Attorney Docket No.: 0514-1122

PATENT

IN THE U.S. PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant: BONNET et al.

Appl. No.: 10/673,168

Filed: September 30, 2003

For: METHOD OF DEACIDIFYING DRINKS

L E T T E R

Assistant Commissioner for Patents Date: October 9, 2003

P.O. Box 1450

Alexandria, Virginia 22313-1450

Sir:

Under the provisions of 35 U.S.C. \$ 119 and 37 C.F.R. \$ 1.55(a), the applicant(s) hereby claim(s) the right of priority based on the following application(s):

Country Application No. Filed

FRANCE 0212089 September 30, 2002

A certified copy of the above-noted application(s) is (are) attached hereto.

If necessary, the Commissioner is hereby authorized in this, concurrent, and future replies, to charge payment or credit any overpayment to Deposit Account No. 25-0120 for any additional fee required under 37 C.F.R. §§ 1.16 or 1.17; particularly, extension of time fees.

Respectfully submitted,

YOUNG & THOMPSON

1 Jens

Benoît Castel, #35,041

745 South 23rd Street, Suite 200

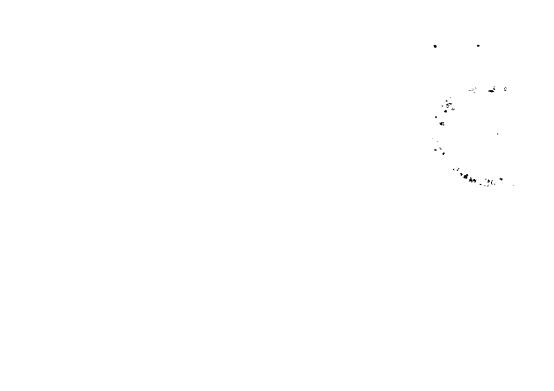
Arlington, Virginia 22202

(703) 521-2297

Attachment

BC/psf

(Rev. 04/19/2000)



INDI

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIETE
INDUSTRIELLE

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le SEP. 2003

Pour le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIETE
INDUSTRIELLE

SIEGE 26 bis, rue de Saint Petersbourg 75800 PARIS cedex 08 Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04 Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23 www.inpi.fr



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ



Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

bis, rue de Saint Pétersbourg		requête en délivrance 1/2
1800 Paris Cedex 08 Héphone : 01 53 04 53	04 Télécopie : 01 42 94 86 54	
		Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire DB 540 W /260
EMBQ S SOLE P	T 2002 à l'INPI	1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE
T67 INPI ST	RASBOURG	À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE
EU	0212089	
D'ENREGISTREMENT		CABINET NUSS 10 rue Jacques Kablé
ATIONAL ATTRIBUÉ PAR L		67080 STRASBOURG CEDEX
ATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉ AR L'INPI	* 3 O SEP. 200	2
s références p	our ce dossier	. =
facultatif) B20600	JK/EI	
confirmation d'u	n dépôt par télécopie	N° attribué par l'INPI à la télécopie
2 NATURE DE L	A DEMANDE	Cochez l'une des 4 cases suivantes
Demande de b	revet	X
Demande de c	ertificat d'utilité	
Demande divis	ionnaire	
	Demande de brevet initiale	N° Date
an doma	nde de certificat d'utilité initiale	N° Date/
	d'une demande de	
	n Demande de brevet initiale	N° Date/
		Pays ou organisation
4 DÉCLARATIO		Date N°
-	DU BÉNÉFICE DE	Pays ou organisation
LA DATE DE	DÉPÔT D'UNE	Date N°
DEMANDE A	NTÉRIEURE FRANÇAISE	Pays ou organisation
		Date N°
		S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»
5 DEMANDEU		S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite
Nom ou déno	mination sociale	VASLIN BUCHER
Prėnoms		
Forme juridique		Société Anonyme
N° SIREN		0 .5 .8 .2 .0 .0 .1 .8 .9
Code APE-NAF		
Adresse	Rue	Rue Gaston Bernier
	Code postal et ville	49290 CHALONNES SUR LOIRE
Pays		FRANCE
Nationalité		FRANCAISE
N° de télépho		
Nº da tálágar		
	one (facultatif) pie (facultatif) cronique (facultatif)	



BREVET D'INVENTIONCERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2

REMOCOES TRUES DAT 67 INPI ST LIEU N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL ATTRIBUÉ PAR	0212089	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,			
V s références pour ce dossier : (facultatif)		B20600 JK/EI		00 340 H / 2008	
6 MANDATAIRI					
Nom					
Prénom					
Cabinet ou So	ciété	CABINET NUS	S		
N °de pouvoir de lien contrac	permanent et/ou ctuel				
Adresse	Rue	10 rue Jacques Kablé			
	Code postal et ville	67080 S	TRASBOURG CEDEX		
N° de téléphor	ne (facultatif)	03 88 15 42 70			
Nº de télécopi	e (facultatif)	03 88 25 50 57			
Adresse électro	onique (facultatif)	nuss@noos.fr	nuss@noos.fr		
7 INVENTEUR (S)				
Les inventeurs	sont les demandeurs	Oui Non Dans	ce cas fournir une désign	nation d'inventeur(s) séparée	
8 RAPPORT DE	RECHERCHE	Uniquement po	ur une demande de brev	et (y compris division et transf rmation)	
	Établissement immédiat ou établissement différé	×			
Paiement échelonné de la redevance		Paiement en tr Oui Non	ois versements, uniquem	ent pour les personnes physiques	
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES		Requise pour Requise anté	ur les personnes physiqu la première fois pour cette rieurement à ce dépôt (join vention ou indiquer sa référen	invention (joindre un avis de non-imposition) adre une copie de la décision d'admission	
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite»,		1			
indiquez le nombre de pages jointes					
SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) P. NUSS n° 92-1185		7		VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI C. SIMEER	
1.19033 N	2-1103				

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ



Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE Page suite N° L../1..

REMINE DES NICES F	T 2002 A PINPI TRASBOURG				
LIEU	0212089				
N° D'ENREGISTREMENT	***				
national attribué pai			Cet imprimé est	à remplir lisiblement à l'encre noire	DB 829 W /2608
V c références	pour ce dossier (facultatif)	B20600 JK/EI	····		
		Pays ou organisation			
	N DE PRIORITÉ	Date//_		N°	
	E DU BÉNÉFICE DE	Pays ou organisation			
	E DÉPÔT D'UNE	Date		N°	
DEMANDE A	NTÉRIEURE FRANÇAISE	Pays ou organisation Date//		N°	
5 DEMANDEU	R				
Nom ou déno	mination sociale	INDAGRO GASQU	JET		
Prénoms					
Forme juridiq	ue	Société Anonyme			
N° SIREN		<u> </u>			
Code APE-NA	F	1			
Adresse	Rue	16 rue Yves Glotin			
•	Code postal et ville	33083 BORI	DEAUX		
Pays		FRANCE			
Nationalité		FRANCAISE			
N° de télépho	one (facultatif)				
N° de télécop	ie (facultatif)				
Adresse élect	ronique (facultatif)				
5 DEMANDEU	R				
Nom ou déno	mination sociale				
Prénoms					
Forme juridiq	ue				
N° SIREN					
Code APE-NA	NF .				
Adresse	Rue				
Code postal et ville					
Pays					
Nationalité					
N° de téléph	one (facultatif)				
N° de téléco					
Adresse élec	tronique (facultatif)				
OU DU MA	alité du signataire)			VISA DE LA PRÉ OU DE L'IN	

La loi nº78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI

DESCRIPTION

La présente invention concerne les procédés de traitement de liquides, en particulier des liquides alimentaires, en vue de modifier leurs compositions et/ou leurs caractéristiques gustatives, nutritives ou analogues.

La présente invention a pour objet un procédé de désacidification de boissons, notamment de boissons fermentées, et en particulier à base de jus de raisins.

5

10

15

20

25

L'élaboration de boissons, en particulier fermentées, peut souvent s'accompagner d'une production de composés volatils qui dégradent la qualité organoleptique de ces boissons.

Parmi ces composés indésirables, le plus connu est l'acide acétique qui est présent dans les boissons acides sous formes libres, salifiées et estérifiées.

Le risque de production excessive d'acidité volatile concerne principalement les liquides subissant une fermentation alcoolique (transformation des sucres en alcool éthylique) lorsque le degré alcoolique obtenu dépasse 13%. Le risque est augmenté dans le cas de fermentations incomplètes des sucres et par des températures de fermentation supérieures à 28°C.

Ce risque est bien réel et concerne en particulier les vins rouges dont la teneur en éthanol dépasse 13 % en volume.

Des procédés pour réduire l'acidité volatile de certaines boissons sont déjà connus (par les documents WO93/23151 et WO01/78881 par exemple).

Ces procédés connus utilisent :

- une première étape de nanofiltration, ou d'osmose inverse, de la boisson (production d'un rétentat R1 et d'un perméat P1).
- une deuxième étape de traitement du perméat P1 par résines échangeuses d'ions, faiblement anioniques, à l'issue de laquelle on obtient un perméat traité P2.
- une troisième étape d'assemblage du rétentat R1 et du perméat traité P2.

Les procédés précités présentent des limites liées à l'utilisation des résines échangeuses d'ions, à savoir :

- cycles de régénération des résines obligatoires et contraignants. Ces cycles sont très techniques, ils utilisent des produits dangereux : acide sulfurique, soude, ammoniaque ou analogue.
- difficultés pour déterminer la saturation des résines et donc risques de re-largage.
 - nécessité de maîtriser le débit de passage.

10

15

25

30

35

- risques de pollution de la boisson si les résines sont mal préparées (odeur d'ammoniaque) ou mal choisies (incompatibilité avec des applications alimentaires)
 - durée de vie limitée pour les résines (inférieure à 10 ans)
- coût du traitement relativement élevé : coûts cumulatifs colonne + résine + régénérations + coûts de personnel. En prestation de service, les tarifs habituellement pratiqués sont de l'ordre de 0,4 €/l pour baisser de 0,5 g/l l'acidité volatile, exprimée en acide acétique.
- volume d'effluents produits très important : 500 litres de lessive de soude + 1000 litres d'eau de rinçage pour la régénération d'une colonne de 200 litres de résines, par exemple.
 - entretien obligatoire des résines entre deux périodes d'utilisation.

La présente invention a pour but de diminuer fortement et, si possible, de supprimer les inconvénients mentionnés ci-dessus, en proposant une méthode alternative n'utilisant pas de résines échangeuses d'ions.

A cet effet, la présente invention a pour objet un procédé de désacidification de boissons, notamment de boissons fermentées, contenant des composés acides, et en particulier de l'acide acétique, caractérisé en ce qu'il consiste à réaliser les opérations suivantes :

- soumettre la boisson à traiter à une nanofiltration ou à une osmose inverse pour obtenir un rétentat R1 et un perméat P1, ce dernier contenant encore une partie de l'acide acétique de la boisson initiale;
- neutraliser l'acidité du perméat P1 par ajout contrôlé d'au moins un composé basique réagissant avec les composés acides dudit perméat P1 pour former des sels correspondants ;
- soumettre le perméat P1 à une nanofiltration ou à une osmose inverse pour obtenir un rétentat R2 et un perméat P2, ce dernier étant sensiblement exempt des sels de réaction présents dans P1;

10

15

20

25

30

35

- mélanger le rétentat R1 et le perméat P2 pour former la boisson finale désacidifiée.

Deux variantes de réalisation pratiques sont envisageables pour effectuer l'ajout contrôlé de composé basique dans le perméat P1.

Ainsi, l'ajout contrôlé de composé basique dans le perméat P1 peut être réalisé par ajout d'une quantité prédéterminée d'un tel composé, calculée préalablement en fonction de la quantité de liquide à traiter et de la baisse d'acidité volatile à obtenir.

Ledit ajout contrôlé peut, en variante, également être réalisé en surveillant en temps réel l'évolution du pH dudit perméat au fur et à mesure de l'intégration d'une quantité croissante dudit composé basique.

Le procédé de désacidification selon l'invention peut aisément être mis en œuvre pour des quantités à traiter très différentes, en adaptant de manière conséquente l'installation de traitement.

Selon un premier mode de réalisation de l'invention, plus particulièrement adapté pour des petites quantités de boissons à traiter et permettant de limiter les coûts du matériel à mettre en œuvre, le procédé peut être effectué de manière discontinue, la boisson initiale et le permat P1 dont l'acidité a été neutralisée étant traités avec la même installation de nanofiltration ou d'osmose inverse, au cours de deux phases opératoires distinctes.

Selon un second mode de réalisation de l'invention, plus particulièrement adapté à de grandes quantités à traiter et permettant un traitement en flux continu, ce procédé peut consister en un procédé de traitement continu, dont les opérations de traitement sont effectuées en série, la boisson initiale et le perméat P1 dont l'acidité a été neutralisée étant traités par deux installations de nanofiltration ou d'osmose inverse différentes, disposées en série dans une ligne ou une boucle de traitement.

L'invention trouve une application très avantageuse, mais non limitative, dans le domaine du traitement des boissons issues de raisins ou contenant du jus de raisins.

Dans ce cas notamment, le composé basique consiste préférentiellement en de l'hydroxyde de potassium et la ou les membranes réalisant la nanofiltration ou l'osmose inverse présente(nt) un taux de rejet élevé, préférentiellement supérieur à environ 95 %, par rapport au potassium et aux sels de potassium.

10

15

20

25

30

35

En outre, selon une caractéristique additionnelle de l'invention, la ou les membranes réalisant la nanofiltration ou l'osmose inverse présente(nt) également un taux de rejet élevé, préférentiellement supérieur à environ 95%, par rapport à l'acide malique et à l'acide tartrique.

L'invention sera mieux comprise, grâce à la description ciaprès, qui se rapporte à des modes de réalisation préférés, donnés à titre d'exemples non limitatifs, et expliqués avec référence aux dessins schématiques annexés, dans lesquels :

la figure 1 illustre schématiquement, en deux phases, la mise en œuvre du procédé selon l'invention, selon un premier mode de réalisation discontinue, et,

la figure 2 illustre schématiquement la mise en œuvre du procédé selon l'invention, en relation avec un second mode de réalisation à flux continu.

Le procédé de traitement selon l'invention peut être décomposé en quatre opérations ou étapes de traitement distinctes consécutives.

Une première étape de nanofiltration ou d'osmose inverse de la boisson initiale à traiter permet d'obtenir un rétentat (R1) et un perméat (P1) riche en acide acétique. Les autres acides de la boisson, acide tartrique et acide malique par exemple pour du vin, sont fortement retenus par les membranes de l'osmoseur OI ou OI1 : le taux de rejet de l'acide tartrique ou de l'acide malique par des membranes d'osmose inverse peut atteindre 99% alors que, dans les mêmes conditions, le taux de rejet de l'acide acétique est de l'ordre de 50%. Ces membranes ont également un fort taux de rejet pour le potassium (> 95%). Les membranes pourront par exemple du type connu sous la référence SC par société DESAL/OSMONICS.

Une deuxième étape consiste à neutraliser l'acidité du perméat P1 en utilisant une base forte, la potasse (KOH) par exemple. La neutralisation peut être contrôlée simplement en mesurant l'évolution du pH, et en arrêtant l'ajout de base lorsque le pH > 7. L'acide acétique du perméat P1 est ainsi transformé en acétate de potassium. Ce sel est très soluble : 2530 g/l à 20°C.

Une troisième étape consiste à osmoser totalement le perméat P1 désacidifié : on obtient ainsi le rétentat R2 et le perméat P2. Le perméat P1 ayant déjà été osmosé, cette deuxième osmose est relativement facile. Grâce au fort taux de rejet de la membrane de l'osmoseur OI ou OI2 par

10

15

20

25

30

35

rapport au potassium, la quasi-totalité de l'acétate de potassium est retenue dans le rétentat R2, correspondant en fin de traitement au volume mort de l'osmoseur considéré. Grâce à la forte solubilité de l'acétate de potassium, il n'y a pas de risque de cristallisation durant la concentration de R2.

Une quatrième opération consiste à assembler le rétentat R1 et le perméat P2, obtenu dans l'étape précédente, de façon à obtenir le produit final désacidifié.

Un des avantages de l'invention est de pouvoir procéder à une diminution de l'acidité volatile de la boisson en n'utilisant qu'une seule machine ou installation, comme le montre la figure 1 des dessins annexés. En effet, les deux phases illustrées sur cette figure mettent en œuvre le même osmoseur OI.

Mais il serait possible, dans le but de faire un traitement continu, d'utiliser deux machines ou installations (osmoseurs OI1 et OI2) et une neutralisation automatique du perméat P1, comme le montre la figure 2.

Dans ce dernier cas, l'osmoseur final (OI 2) peut être plus petit que le premier (OI 1), compte tenu de la facilité de la deuxième osmose et des volumes à traiter.

Il est évidemment possible d'utiliser une autre base que l'hydroxyde de potassium (hydroxyde de soude ou de calcium par exemple) pour neutraliser l'acidité volatile. La potasse est toutefois préférée pour le traitement des boissons issues du raisin car le potassium est très abondant dans le jus de raisin, ou dans le vin, et que, d'autre part, la solubilité de l'acétate de potassium est très grande, ce qui supprime tout risque de formation de cristaux pendant la concentration du rétentat de la deuxième osmose. Les quantités de produits basiques utilisés sont plus petites que celles qui sont nécessaires à la préparation et à la régénération des résines. Le bilan économique est très favorable pour le procédé selon l'invention.

Le procédé selon l'invention présente un autre avantage pratique très important pour l'opérateur : il est possible de déterminer simplement, et en temps réel, la fin du traitement sans se préoccuper des volumes réels traités.

En effet, connaissant la baisse d'acidité volatile à obtenir et le volume total de liquide à traiter, il est possible de calculer le volume de KOH (par exemple) à utiliser. Lorsque cette quantité de potasse a été consommée pour neutraliser le perméat P1, cela signifie que la totalité de l'acidité excédentaire a été éliminée et qu'il faut arrêter la première osmose.

- 6 -

La réaction : CH_3 COOH + K OH \Rightarrow CH $_3$ COOK + H_2O montre que pour neutraliser 60g d'acide acétique il faut utiliser 56g de potasse.

Si:

A est la baisse d'acidité volatile à obtenir en g/l d'acide acétique,

V le volume de liquide à traiter en litre, et, T le titre de la solution de KOH en g/l, alors le volume Q de solution KOH à utiliser est égal à :

56.A.V litres.

60.T

10

15

Or, T étant connu, Q = kAV

Bien entendu, l'invention n'est pas limitée aux modes de réalisation décrits et représentés aux dessins annexés. Des modifications restent possibles, notamment du point de vue de la constitution des divers éléments ou par substitution d'équivalents techniques, sans sortir pour autant du domaine de protection de l'invention.

10

15

20

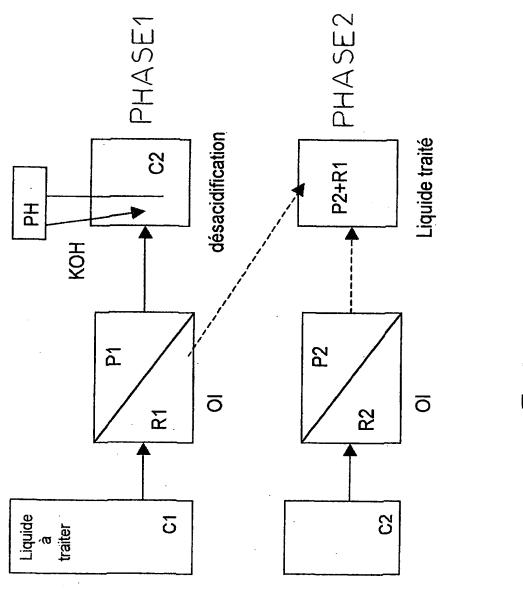
25

REVENDICATIONS

- 1. Procédé de désacidification de boissons, notamment de boissons fermentées, contenant des composés acides, et en particulier de l'acide acétique, caractérisé en ce qu'il consiste à réaliser les opérations suivantes :
- soumettre la boisson à traiter à une nanofiltration ou à une osmose inverse pour obtenir un rétentat (R1) et un perméat (P1), ce dernier contenant encore une partie de l'acide acétique de la boisson initiale;
- neutraliser l'acidité du perméat (P1) par ajout contrôlé d'au moins un composé basique réagissant avec les composés acides dudit perméat (P1) pour former des sels correspondants ;
- soumettre le perméat (P1) à une nanofiltration ou à une osmose inverse pour obtenir un rétentat (R2) et un perméat (P2), ce dernier étant sensiblement exempt des sels de réaction présents dans (P1);
- mélanger le rétentat (R1) et le perméat (P2) pour former la boisson finale désacidifiée.
- 2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'ajout contrôlé de composé basique dans le perméat (P1) est réalisé par ajout d'une quantité prédéterminée d'un tel composé, calculée préalablement en fonction de la quantité de liquide à traiter et de la baisse d'acidité volatile à obtenir.
- 3. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'ajout contrôlé de composé basique dans le perméat (P1) est réalisé en surveillant en temps réel l'évolution du pH dudit perméat au fur et à mesure de l'intégration d'une quantité croissante dudit composé basique.
- 4. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce qu'il est effectué de manière discontinue, la boisson initiale et le permat (P1) dont l'acidité a été neutralisée étant traités avec la même installation de nanofiltration ou d'osmose inverse, au cours de deux phases opératoires distinctes.
- 5. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce qu'il consiste en un procédé de traitement continu, dont les opérations de traitement sont effectuées en série, la boisson initiale et le perméat (P1) dont l'acidité a été neutralisée étant traités par deux

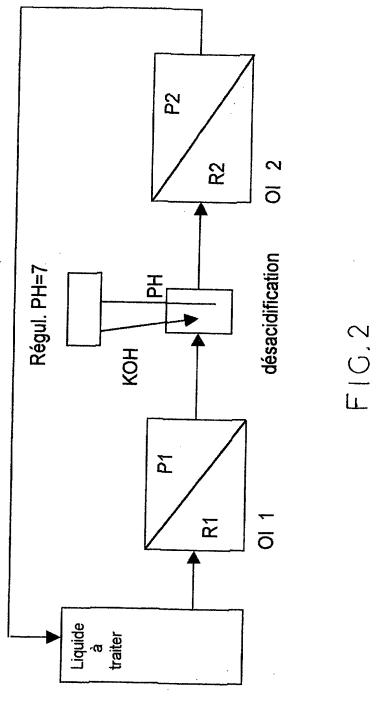
installations de nanofiltration ou d'osmose inverse différentes, disposées en série dans une ligne ou une bouche de traitement.

- 6. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que, notamment dans le cas de traitement de boissons issues du raisin ou contenant du jus de raisin, le composé basique consiste en de l'hydroxyde de potassium et la ou les membranes réalisant la nanofiltration ou l'osmose inverse présente(nt) un taux de rejet élevé, préférentiellement supérieur à environ 95 %, par rapport au potassium et aux sels de potassium.
- 7. Procédé selon la revendication 6, caractérisé en ce que la ou les membranes réalisant la nanofiltration ou l'osmose inverse présente(nt) également un taux de rejet élevé, préférentiellement supérieur à environ 95%, par rapport à l'acide malique et à l'acide tartrique.



F16.1

PL. 2/2





BREVET D'INVENTION



CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg 75800 Paris Cedex 08 Téléphone : 01 53 04 53 04 Télép

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° J. . / J. .

(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

! elephone : 01 53 04	1 53 04 Telécopie : 01 42 93 59 30	Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire			
V s références pour ce dossier (facultatif)		B20600 JK/EI			
N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL		02/2089			
	VENTION (200 caractères ou es sacidification de boissons	aces maximum)			
LE(S) DEMAN	DEUR(S) :				
Rue Gaston	UCHER (Société Anonyme) Bernier LONNES SUR LOIRE	2. INDAGRO GASQUET (Société Anonyme) 16 rue Yves Glotin 33083 BORDEAUX			
utilisez un for	EN TANT QU'INVENTEUR(mulaire identique et numéro	 6): (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs tez chaque page en indiquant le nombre total de pages). 			
Nom Prénoms		BONNET			
Frenoms		Jean			
Adresse	Rue	16 rue Desjardin			
Conidtá dinama	Code postal et ville tenance (facultatif)	49100 ANGERS			
	tenance (jacillalif)				
Nom		DE VILMORIN			
Prénoms Rue		Hervé 26 rue Poudensan			
	Code postal et ville	33000 BORDEAUX			
Société d'appar	tenance (facultatif)				
Nom					
Prénoms					
Adresse	Rue				
	Code postal et ville				
Société d'appar	tenance (facultatif)				
30 septembre 2	IANDEUR(S) ATAIRE é du signataire) 2002				
P. NUSS n° 9	12-1 4 85. *				

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire. Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.